

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa zamówienia:

Dostawa trzech fabrycznie nowych trawers, przeznaczonych dla Sekcji Kędzierzyn Koźle, Sekcji Laskowice oraz Sekcji Kraków.

Zamawiający: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. Zakład Maszyn Torowych Kraków ul. Spławy 2a, 31-987 Kraków.

Rodzaj zamówienia: Dostawa

Kod CPV: 42419000-6-Części urządzeń podnośnikowych i przeładunkowych

Spis treści

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	1
Spis treści	2
1. Wykaz użytych pojęć.....	3
2. Przedmiot Zamówienia	3
3. Miejsca dostawy zamówienia	3
4. Termin realizacji.....	4
5. Specyfikacja techniczna	4
6. Wymagania wspólne	5
7. Gwarancja	6
8. Warunki płatności	6
9. Kary umowne	6
10. Podwykonawcy	6
11. Uwagi końcowe	6
12. Załącznik numer 1 – Protokół odbioru	7

1. Wykaz użytych pojęć

OPZ – Opis Przedmiotu Zamówienia

Wykonawca - osoba fizyczna, osoba prawna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła Umowę zakupową lub Umowę centralną.

Zamawiający – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa, Zakład Maszyn Torowych, ul. Sławy 2a, 31-987 Kraków.

Trawersa - Konstrukcja nośna (belka podnosząca) wykorzystywana do transportu długich, ciężkich lub nietypowych ładunków.

Próba funkcjonalna - potwierdzenie, że urządzenie działa poprawnie, jest bezpieczne i zdolne do przenoszenia ładunków zgodnie z przeznaczeniem.

Próba obciążeniowa - Proces weryfikacji wytrzymałości trawersy, bezpieczeństwa i nośności, przeprowadzany w celu potwierdzenia, że urządzenie (element pomocniczy suwnic/dźwigów) może bezpiecznie przenosić ładunki o określonym ciężarze nominalnym.

2. Przedmiot Zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie i dostarczenie trzech różnych trawers:

1. Część 1 - Trawersa nr 1

trawersa z regulowanym rozstawem haków w formie litery H

2. Część 2 - Trawersa nr 2

trawersa do transportu szyn kolejowych o długości do 40 m

3. Część 3 - Trawersa nr 3

trawersa przeznaczona do prac ogólnych przeładunkowych.

Każda z trawers musi spełniać odrębne wymagania techniczne i eksploatacyjne określone poniżej oraz uzyskać wynik pozytywny podczas przeprowadzenia próby funkcjonalnej i obciążeniowej po dostarczeniu do Zamawiającego.

3. Miejsca dostawy zamówienia

a. CZĘŚĆ 1:

Sekcja Utrzymania Obiektów Inżynierskich i Linii Kolejowych

Laskowice

ul. Jeziorna 1, 86-131 Jeżewo

b. CZĘŚĆ 2:

Sekcja Zgrzewania Szyn w Kędzierzynie Koźlu

ul. Towarowa 5, 47-224 Kędzierzyn Koźle

c. CZĘŚĆ 3:

Sekcja napraw maszyn, sprzętu i utrzymania zakładu Kraków

ul. Sławy 2a, 31-987 Kraków

4. Termin realizacji

Dostawa każdej z trawers: do 16 tygodni od dnia otrzymania zamówienia.

5. Specyfikacja techniczna

a. Część 1 - Trawersa nr 1

Trawersa podwieszana do haka dźwignicy, wykonana jako konstrukcja stalowa w formie litery H

Parametry techniczne:

- udźwig: **min. 2,5 t**
- konstrukcja: dwuteownik stalowy (układ H)
- regulowany rozstaw haków (skokowy)
- rozstaw między belkami poprzecznymi: **ok. 2000 mm**
- rozstaw haków na belkach: **ok. 1800 mm**
- ilość haków: **4 szt. (obrotowe)**
- ucho nośne do podwieszenia

Wyposażenie dodatkowe:

- zawiesia łańcuchowe:
 - 2 × 3 m z regulacją długości
 - 2 × 1,5 m z regulacją długości

Warunki pracy:

- temperatura: **-25°C do +35°C**

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- grunt epoksydowy
- powłoka poliuretanowa RAL 1004

b. Część 2 - Trawersa nr 2

Trawersa przeznaczona do podnoszenia i transportu szyn kolejowych.

Parametry techniczne:

- udźwig: **min. 3,0 t**
- długość: **24–28 m**
- szerokość: **0,14–0,20 m**
- wysokość: **1,9–2,05 m**
- masa własna: **max 2,4 t**
- ilość uchwytów do szyn: **3 szt. (HPA 1,25 t)**
- przeznaczenie: szyny **60E1 i 49E1**
- maksymalna długość transportowanych szyn: **40 m**

Warunki pracy:

- temperatura: **-25°C do +35°C**

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- grunt epoksydowy
- powłoka poliuretanowa RAL 1004

c. Część 3 - Trawersa nr 3**Parametry techniczne:**

- udźwig: **min. 20 t**
- długość: **ok. 1400 mm**
- konstrukcja: stalowa
- ucho centralne
- ilość haków: **2 haki obrotowe**
- regulacja rozstawu: **skok co 150 mm**

Wyposażenie dodatkowe:

- 4 × szkiełko podłużne typ A, 3,15 t (DIN 82101)

Warunki pracy:

- temperatura: **-25°C do +35°C**

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- grunt epoksydowy
- powłoka poliuretanowa RAL 1004

6. Wymagania wspólne

- Oznakowanie CE
- Zgodność z:
 - Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
 - EN 13155
 - PN oraz przepisami dozoru technicznego
- Dokumentacja – Wykonawca dostarczy:
 - Kompletną dokumentację techniczną i powykonawczą
 - Rysunki techniczne
 - Atesty materiałowe
 - Protokoły badań i prób
 - Instrukcję obsługi i konserwacji (PL)
 - Kompletną dokumentację spawalniczą
- Wymagania jakościowe:
 - Materiały fabrycznie nowe

- Dopuszczone do stosowania w Polsce
- Zgodność z PN-EN ISO 3834-2
- Wykonanie zgodnie z zasadami wiedzy technicznej
- Wymagania dla Wykonawcy:
 - Uprawnienia TDT (produkcja/naprawa urządzeń dźwignicowych)
 - Certyfikowani spawacze
 - Badania nieniszczące (NDT)

7. Gwarancja

Wykonawca udzieli gwarancji na trawersy minimum 12 miesięcy od daty odbioru.

8. Warunki płatności

30 dni od wpływu faktury.

9. Kary umowne

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Umowy PKP PLK S.A.

10. Podwykonawcy

Przy wykonywaniu Zamówienia Wykonawca może posługiwać się podwykonawcami.

11. Uwagi końcowe

- a. Każda trawersa stanowi odrębny element zamówienia i musi spełniać przypisane jej wymagania techniczne. Niedopuszczalne jest oferowanie jednego rozwiązania wspólnego dla wszystkich trawers.
- b. Wykonanie czynności objętych zamówieniem potwierdzone zostaje podpisanym obustronnie protokołem odbioru usługi.
- c. Protokół odbioru usługi będzie podstawą do wystawienia faktury.

12. Załącznik numer 1 – Protokół odbioru

PROTOKÓŁ ODBIORU TRAWERS .../3

1. Dane ogólne

Zamawiający: PKP PLK S.A. Zakład Maszyn Torowych

Wykonawca:

Data odbioru:

Miejsce odbioru:

- ☐ Laskowice
- ☐ Kędzierzyn Koźle
- ☐ Kraków

2. Przedmiot odbioru

- ☐ Część 1 - Trawersa nr 1
- ☐ Część 2 - Trawersa nr 2
- ☐ Część 3 - Trawersa nr 3

3. Zakres odbioru

Potwierdza się dostawę:

- ☐ kompletnego urządzenia
- ☐ dokumentacji technicznej
- ☐ instrukcji obsługi
- ☐ certyfikatów i atestów
- ☐ protokołów badań

4. Wyniki kontroli

Stan techniczny

- ☐ bez zastrzeżeń
- ☐ uwagi

Zgodność z OPZ

- ☐ zgodne
- ☐ częściowo zgodne
- ☐ niezgodne

5. Przeprowadzone próby

- ☐ próba funkcjonalna – wynik pozytywny
- ☐ próba obciążeniowa – wynik pozytywny

Uwagi:

6. Stwierdzone niezgodności

7. Decyzja końcowa

- ☐ Odbiór końcowy pozytywny
- ☐ Odbiór warunkowy (z terminem usunięcia wad)
- ☐ Odbiór negatywny

8. Podpisy

Zamawiający: _____

Wykonawca: _____